



**JOURNAL OF ADVANCED
SCIENTIFIC RESEARCH**

ISSN: 0976-9595

Editorial Team

Editorial Board Members

Dr. Hazim Jabbar Shah Ali

Country: University of Baghdad , Abu-Ghraib , Iraq.

Specialization: Avian Physiology and Reproduction.

Dr. Khalid Nabih Zaki Rashed

Country: Dokki, Egypt.

Specialization: Pharmaceutical and Drug Industries.

Dr. Manzoor Khan Afridi

Country: Islamabad, Pakistan.

Specialization: Politics and International Relations.

Seyyed Mahdi Javazadeh

Country: Mashhad Iran.

Specialization: Agricultural Sciences.

Dr. Turapova Nargiza Ahmedovna

Country: Uzbekistan, Tashkent State University of Oriental Studies

Specialization: Art and Humanities, Education

Dr. Muataz A. Majeed

Country: INDIA

Specialization: Atomic Physics.

Dr Zakaria Fouad Fawzy Hassan

Country: Egypt

Specialization: Agriculture and Biological

Dr. Subha Ganguly

Country: India

Specialization: Microbiology and Veterinary Sciences.

Dr. KANDURI VENKATA LAKSHMI NARASIMHACHARYULU

Country: India.

Specialization: Mathematics.

Dr. Mohammad Ebrahim

Country: Iran

Specialization: Structural Engineering

Dr. Malihe Moeini

Country: IRAN

Specialization: Oral and Maxillofacial Radiology

Dr. I. Anand shaker

Country: India.

Specialization: Clinical Biochemistry

Dr. Magdy Shayboub

Country: Taif University, Egypt

Specialization: Artificial Intelligence

Kozikhodjayev Jumakhodja Hamdamkhodjayevich

Country: Uzbekistan

Senior Lecturer, Namangan State University

Dr. Ramachandran Guruprasad

Country: National Aerospace Laboratories, Bangalore, India.

Specialization: Library and Information Science.

Dr. Alaa Kareem Niamah

Country: Iraq.

Specialization: Biotechnology and Microbiology.

Dr. Abdul Aziz

Country: Pakistan

Specialization: General Pharmacology and Applied Pharmacology.

Dr. Khalmurzaeva Nadira - Ph.D., Associate professor, Head of the Department of Japanese Philology, Tashkent State University of Oriental Studies

Dr. Mirzakhmedova Hulkar - Ph.D., Associate professor, Head of the Department of Iranian-Afghan Philology, Tashkent State University of Oriental Studies

Dr. Dilip Kumar Behara

Country: India

Specialization: Chemical Engineering, Nanotechnology, Material Science and Solar Energy.

Dr. Neda Nozari

Country: Iran

Specialization: Obesity, Gastrointestinal Diseases.

Bazarov Furkhat Odilovich

Country: Uzbekistan

Tashkent institute of finance

Shavkatjon Joraboyev Tursunqulovich

Country: Uzbekistan

Namangan State University

C/O Advanced Scientific Research,

8/21 Thamocharan Street,

Arisipalayam, Salem

ANALYSIS OF THE MODEL PROJECT BASED ON A SURVEY CONDUCTED WITH THE AIM OF CREATING WORKWEAR FOR WORKING PERSONNEL OF METALWORKING ENTERPRISES.

Khakimzhanov Islambek Shukhrat ugli

Namangan textile industry associate professor of the "Design" department of the institute.

Email: islomsu25@gmail.com.

Salikh Shukurovich Tashpulatov

Tashkent Institute of Textile and Light Industry. t.f.d., professor.

Email: ssht61@mail.ru.

Abstract: This article is aimed at analyzing the results of a survey of working personnel of metallurgical enterprises located in the Namangan region, such as "Namanganmash", "MEKHMASH", "special metallurgical industry", with the aim of developing new workwear.

Keywords: blacksmith, metal worker, smelter, foundry worker, operator, welder, milling machine operator, mechanic, turner, grinder.

Анализ проекта модели на основе опроса, проведенного с целью создания спецодежды рабочего персонала металлообрабатывающих предприятий.

Хакимжанов Исламбек Шухрат ўгли

Наманган текстиль промышленность доцент кафедры "Дизайн" института.

Электронная почта: islomsu25@gmail.com.

Салих Шукурович Ташпулатов

Ташкентский институт текстильной и легкой промышленности. т.ф.д., профессор.

Электронная почта: ssht61@mail.ru.

Аннотация: Данная статья направлена на анализ результатов опроса рабочего персонала металлургических предприятий, расположенных в Наманганской области, таких как "наманганмаш", "МЕХМАШ", "специальная металлургическая промышленность", с целью разработки новой спецодежды.

Ключевые слова : кузнец, Металлист, плавильщик, литейщик, оператор, сварщик, фрезеровщик, слесарь, токарь, точильщик.

В нашей республике металлообрабатывающие предприятия развиваются день ото дня, что в целях обеспечения безопасности работников предприятий по переработке металлолома и отходов в соответствии с приказом министра труда и социальной защиты населения от 19 января 2009 г. № 2/б "о введении специальной одежды, специальной обуви и средств индивидуальной защиты для работников горно – металлургических производственных

предприятий" разработана типовая норма бесплатного предоставления" иных средств индивидуальной защиты". В целях дальнейшего повышения качества спецодежды рабочих металлообрабатывающих предприятий было проведено эмпирическое исследование по выявлению проблем, возникающих в существующей одежде, с целью создания спецодежды нового образца у работников металлургических и металлообрабатывающих предприятий, расположенных в Наманганской области. В процессе проведения исследования приняли участие около 20 должностей и представители различных отраслей промышленности металлургических предприятий Наманганской области в возрасте от 25 до 60 лет.

Основная часть.

Металлообработка-это технический процесс, при котором металл или сплавы подвергаются физическому воздействию специального знака, который включает в себя придание материалам геометрической формы, изменение их физико-механических свойств. Помимо металлургии, металлообработка также включает процессы сборки деталей для других строительных, бытовых секторов, различных отраслей промышленности.

По результатам опроса представители отрасли, участвовавшие в исследовании, составили:

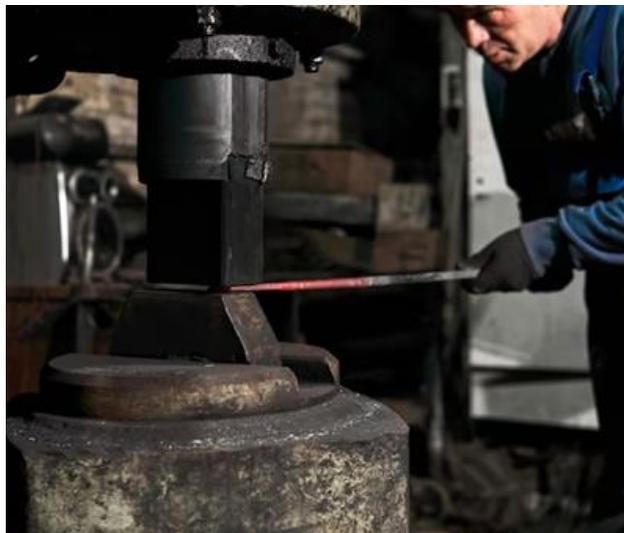


Рисунок-1. Кузнец - ремесленник по металлу, основными материалами которого являются железо, чугун, сталь, бронза и свинец.



Рисунок-2. Металлический растворитель-занимается выплавкой железных изделий, а также металлических деталей при высоких температурах.



Рисунок-3. Литейный цех - занимается формованием и формованием различных конструкций железных изделий



Рисунок-4. Инструменты оператор - специалист, осуществляющий монтаж, ремонт, наладку оборудования и оборудования автоматического регулирования и управления.



Рисунок-5. Сварщик - рабочий, соединяющий металлы между собой с помощью сварки.



Рисунок-6. Фрезерный станок - специалист по обработке промышленных изделий на фрезерном станке.

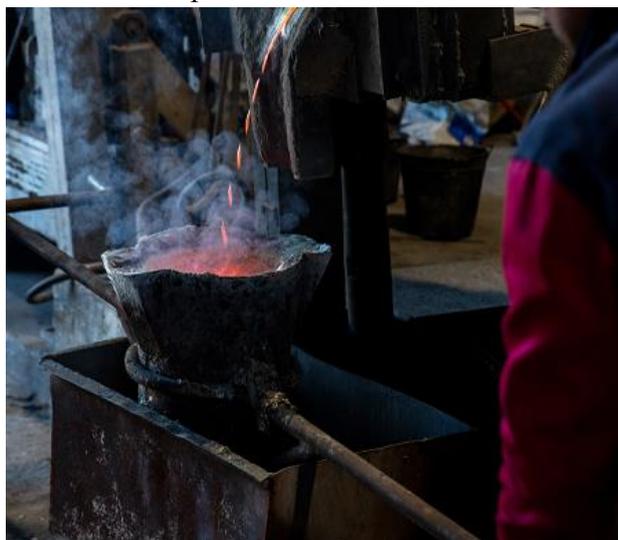


Рисунок-7. Зарядное устройство - это специалист, который контролирует качество заряда и загружает его в



Рисунок-8. Формовщик - в металлургической промышленности производит формы и формовочные

доменную печь после процесса спекания. Его задача-обеспечить равномерную загрузку печи. Именно с загрузки заряда в печь начинается технологический процесс плавки.



Рисунок-10. Точилка - это рабочий, который затачивает режущие инструменты (фрезы, иглы, пресс-ножи, дрели, пилы) с помощью специального полуавтоматического или автоматического станка.



Рисунок-11. Слесарь - специалист по ручной механической обработке металлов и изделий из них, включая их сборку, разборку и ремонт на производстве или в быту.

сердечники для литья металла вручную или с помощью машин и механизмов. Осуществляет изготовление сердечников из керамических или жидких самозатвердевающих смесей для литья металла.



Рисунок-10. Термист - важная специальность в области металлообработки. Задача такого специалиста-придать деталям необходимую жесткость или, наоборот, повысить их пластичность для дальнейшей обработки



Рисунок-12. Токарный - оператор станка, специалист по токарному делу, который гравировает и обрабатывает дерево, металл, пластик и т. д. С помощью вращающегося режущего инструмента.



Рисунок-13. Резак - литейщик, механически обрабатывающий металлические изделия. Другими словами, он выполняет распиловку, распиловку готовых деталей, доведение их до окончательной формы.



Рисунок-14. Бурильщик - специалист, обеспечивающий высокое качество и производительность при изготовлении различных деталей машин на сверлильных станках.



Рисунок-14. Зубчатый резать – зубчатый резать через зубчатый передачи получение возможность дающий механический к металлу обработка давать тип. Это части в машиностроении широкий применяется и другой колесо зубы с связанный конус или цилиндрический на поверхности зубы был диски.



Рисунок-16. Резак с использованием газа - рабочий, выполняющий работы по газо-электрической и кислородной резке металлов, различных деталей из сплавов и цветных металлов.

Эти отрасли являются основными должностями металлургических и металлообрабатывающих предприятий, в которых, помимо них, участвуют и другие представители отрасли, такие как лаборант, машинист, диспетчер, уборщик.

Обязательным условием является обеспечение работников предприятия полной спецодеждой на протяжении всей работы и постоянное ношение спецодежды в рабочее время. Исследования показали, что 70% работников предприятия были обеспечены специальной одеждой 2 раза в год в летний и зимний сезоны, а остальные 30% сотрудников были обеспечены специальной одеждой 1 – го сезона в год. При изучении удобства спецодежды, выдаваемой сотрудникам, 108 из 147 сотрудников заявили, что спецодежда удобна для них, 32-неудобна, а 12 сотрудников указали на тесноту, неудобство в движении и высказали свое личное мнение.

На вопрос, как вы хотите, чтобы нестандартная одежда выглядела конструктивно, ответьте 1) Куртка, открытый комбинезон, футболка. 2) Куртка, Пиджак, Брюки. 3) закрытый комбинезон. 4) ваше личное мнение варианты были предоставлены. По результатам опроса был дан ответ через следующую схему (рис.17).

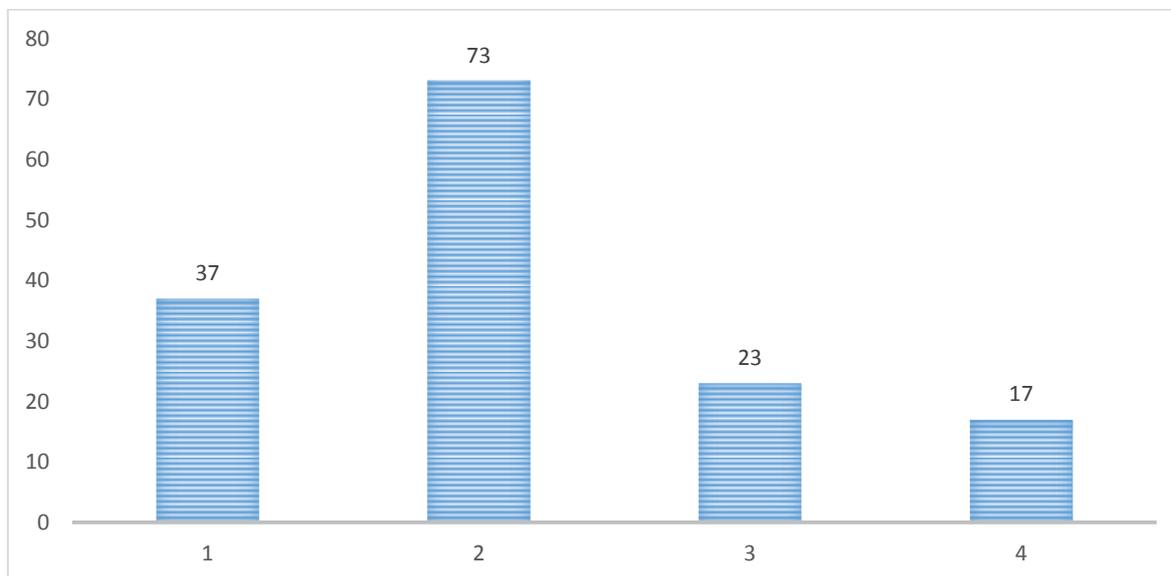


Рисунок 17. Выбор нестандартного внешнего вида одежды.

Для выбранных моделей при проектировании рукавов с целью обеспечения комфорта и защиты от внешних воздействий в течение рабочего периода 86% сотрудников имели длинный рукав, 8%-короткий, 2% - короткий, 1% - без рукава и 5% высказали свое мнение (рис.18)

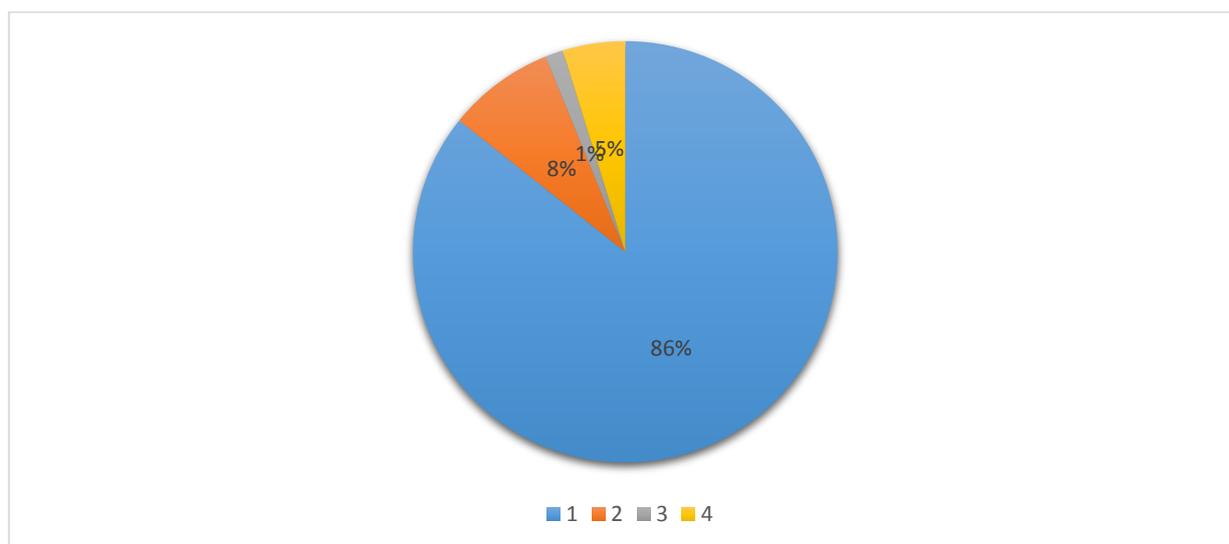
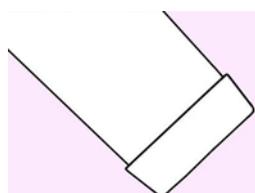
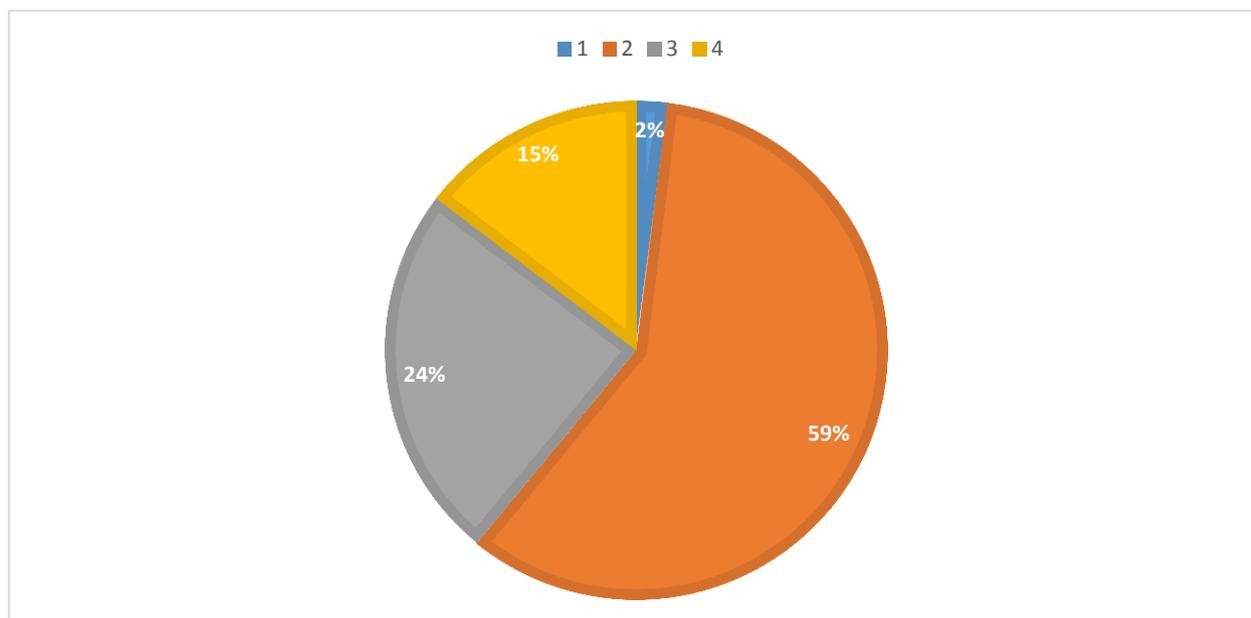


Рисунок 18. Специальная одежда является результатом выбора самой детали.

Защита тела от внешних механических, естественных воздействий, а также поскольку 86% сотрудников выбрали одежду с длинными рукавами при проведении исследования,

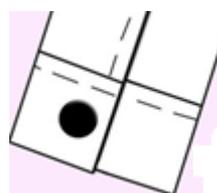
четыре разных вида манжет были рекомендованы большинству манжет. По результатам опроса 2% участников выбрали обратную манжету, 59% участников-трикотажную манжету, 24% участников-поршневую манжету, а остальные 15% участников выбрали манжету на пуговицах (рис.19).



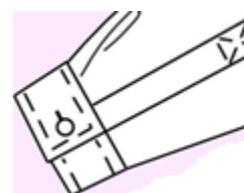
1) Возврат



2) Вязание



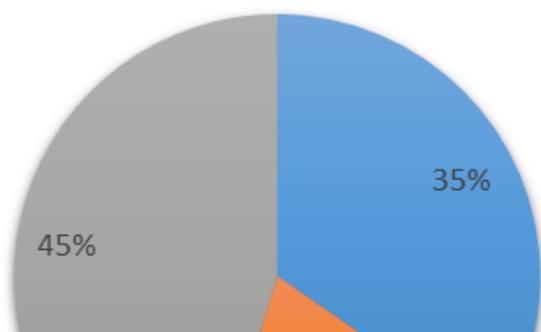
3) Поршневой



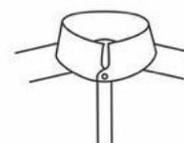
4) Пуговицы

Рисунок 19. Рекомендуемые типы манжет.

На наш вопрос о том, какой тип воротника вы хотите, чтобы новый образец одежды защищал тело от различных частиц в процессе разработки, 35% сотрудников рекомендовали использовать воротник Kent (или обратный), 20% сотрудников-вертикальный воротник iperial и 45% сотрудников-мандариновый воротник (рис.20).



1. Кент (или возврат)



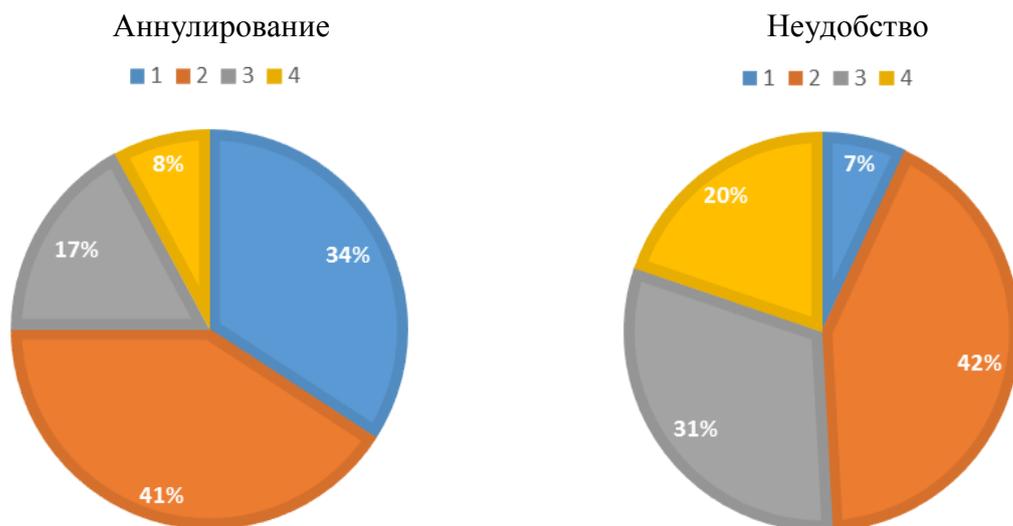
2. Iperial вертикальный воротник



3. Мандарин

Рисунок 20. Виды ошейников и результат опроса.

Следующий опрос, проведенный с целью выявления недостатков существующей в настоящее время рабочей одежды, а затем устранения этих недостатков в разрабатываемой одежде, показал, что в результате 34% участников оставили свое личное мнение о самой одежде, 41% участников-о сидячем шве брюк, 17% участников-о наколенниках брюк и 8% участников оставили свое личное мнение. К частям, вызывающим дискомфорт и ограничивающим свободу движений, 7% участников высказали свое мнение и рекомендации в самой одежде, 42% участников-в кармане одежды, 20% участников-в области колена брюк, а остальные 20% высказали свое личное мнение и рекомендации (рис.21).

**Рисунок 21.** Последствия того, что он становится непригодным для использования и доставляет дискомфорт.

Наряду с эстетически и функционально красивым внешним видом в проектируемой одежде учитывались цвет одежды, бренд предприятия и дизайн карманов для обеспечения комфорта сотрудников в процессе работы. 29% участников выбрали синий, 2% - оранжевый, 48% - серый, а остальные 29% выбрали цвета, которые они хотели. Когда их попросили применить логотип компании на одежде, 69% указали, что сотрудник будет логотипом, а 31% указали, что сотрудник не будет логотипом.

В опросе о том, где вы хотите, чтобы в специальной рабочей одежде были карманы для создания комфорта в рабочем процессе, 7% участников указали на переднюю часть груди, 20% участников-на лево-правую грудную часть, 13% участников-на верхнюю боковую часть, 14% участников-на внутреннюю грудную часть, 9% участников-на внутреннюю боковую часть, 23% участников-на боковую и заднюю часть брюк, 9% брюк рекомендовано оформлять карманами в области колена и 5%-в верхней части (рис.22).

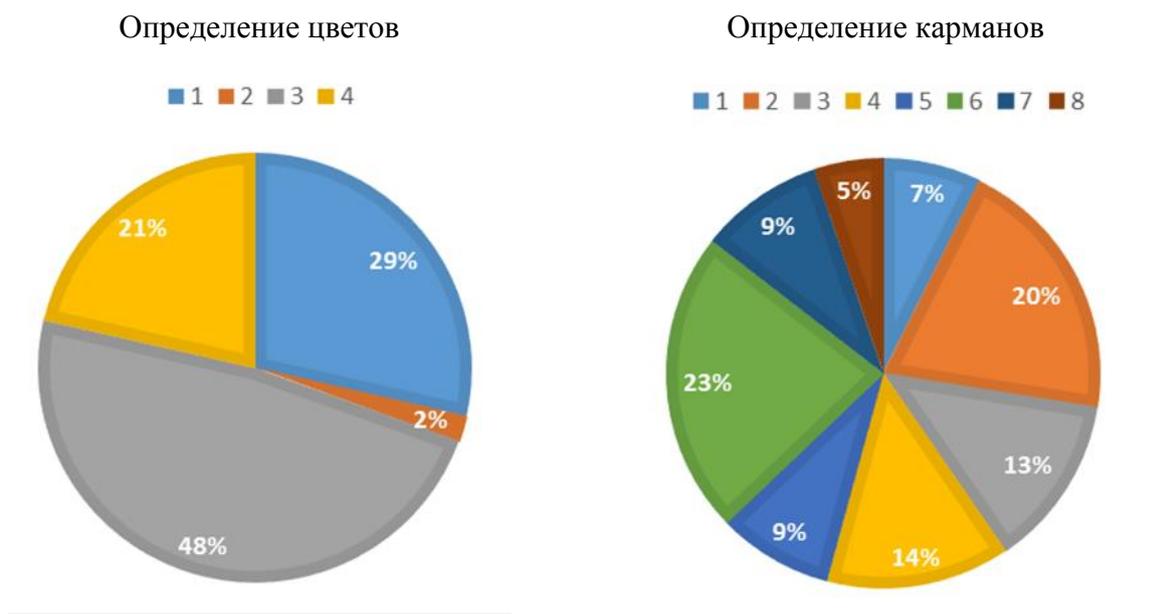


Рисунок 22. Цвета одежды и дизайн карманов результат опроса по определению.

На предприятии было обнаружено, что факторы, которые в основном быстро повреждают одежду, состоят в основном из солнечного света, пыли и механических воздействий.

Вывод.

По результатам опроса работников металлургической промышленности, базирующихся в Наманганской области, основной задачей было разработать специальную летнюю и зимнюю одежду для работников металлургической промышленности различных отраслей в возрасте от 25 до 60 лет. По результатам опроса в качестве объекта были выбраны куртка и брюки нового образца. Проектирование курток и брюк было задумано как создание эскизного образца из трех разных образцов с учетом самых разных типов, типов манжет и воротников, которые имели высокие показатели в процессе. Учитывая все изученные особенности, была поставлена цель создать оптимальную специальную одежду для всех вышеперечисленных работников металлургической отрасли, устраняя недостатки в самом, локтевом, воротничковом, коленном и спинном швах одежды.

Литератури:

1. I.Sh.Xakimjonov, Researchung the method of designing special clothing for workers of metal-working enterprises. An International Multidisciplinary Research Journal.

https://scholar.google.com/citations?view_op=view_citation&hl=ru&user=kxiw77sAAAAJ&citation_for_view=kxiw77sAAAAJ:2osOgNQ5qMEC

2. I.Xakimjonov, Namangan viloyatida joylashgan metall ishlab chiqarish korxonalarida mehnatni muhofaza qilish muammolari va ularning sanoat xavfsizligiga ta'sirini o'rganish. JOURNAL OF NEW CENTURY INNOVATIONS.

https://scholar.google.com/citations?view_op=view_citation&hl=ru&user=kxiw77sAAAAJ&citation_for_view=kxiw77sAAAAJ:eQOLeE2rZwMC

3. Islombek Xakimjonov, Namangan viloyatida mavjud metall ishlab chiqarish va metalni qayta ishlash korxonalarida metallga ishlov berish dastgohi operatori maxsus ish kiyimini o'rganish. "International Scientific and Practical conference "Topical Issues of Science".

https://scholar.google.com/citations?view_op=view_citation&hl=ru&user=kxiw77sAAAAJ&citation_for_view=kxiw77sAAAAJ:YsMSGLebcyi4C

4. Xakimjonov Islombek, Metall quvvatlash korxonalarini ishlari uchun maxsus kiyimlarni loyihalash usullarini tadqiqot etish. SCIENCE COMMUNITY: WEB OF CONFERENCES / KOMUNITAS SAINS: WEB KONFERENSI.

https://scholar.google.com/citations?view_op=view_citation&hl=ru&user=kxiw77sAAAAJ&citation_for_view=kxiw77sAAAAJ:qjMakFHDy7sC

5. Xakimjonov Islombek Shuhrat o'g' li, Metallga ishlab chiqarish korxonalarini ishchilari uchun maxsus kiyimlarni tahlili. ИННОВАЦИОННОЕ РАЗВИТИЕ НАУКИ И ОБРАЗОВАНИЯ.

https://scholar.google.com/citations?view_op=view_citation&hl=ru&user=kxiw77sAAAAJ&citation_for_view=kxiw77sAAAAJ:UeHWp8X0CEIC

6. Xakimjonov Islombek, ANALYSIS OF SPECIAL CLOTHING FOR WORKERS OF METAL-WORKING ENTERPRISES. "Экономика и социум".

https://scholar.google.com/citations?view_op=view_citation&hl=ru&user=kxiw77sAAAAJ&citation_for_view=kxiw77sAAAAJ:d1gkVwhDpl0C

7. Xakimjonov Islombek, Metallga ishlov berish korxonalarini ishchilari uchun himoya ish kiyimlari uchun materiallarni tanlash. Mashinasozlik ilmiy-texnika jurnali.

https://scholar.google.com/citations?view_op=view_citation&hl=ru&user=kxiw77sAAAAJ&citation_for_view=kxiw77sAAAAJ:W7OEmFMy1HYC

8. Allaniyazov G.Sh. Islombek Xakimjonov, TO STUDY THE CURRENT STATE OF HEAT-PROTECTED FABRICS. Science and Education in Karakalpakstan.

9. https://scholar.google.com/citations?view_op=view_citation&hl=ru&user=kxiw77sAAAAJ&citation_for_view=kxiw77sAAAAJ:Y0pCki6q_DkC